

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 3 月 31 日 (31.03.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/028547 A1

- (51) 国際特許分類⁷: C08J 7/02, F16J 15/10
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/013743
- (22) 国際出願日: 2004 年 9 月 21 日 (21.09.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2003-332135 2003 年 9 月 24 日 (24.09.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ダイキン工業株式会社 (DAIKIN INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒5308323 大阪府大阪市北区中崎西二丁目 4 番 1 2 号 梅田センタービル Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 田中 宏幸 (TANAKA, Hiroyuki) [JP/JP]; 〒5668585 大阪府摂津市西一津屋 1 番 1 号 ダイキン工業株式会社 淀川製作所内 Osaka (JP). 野口 剛 (NOGUCHI, Tsuyoshi) [JP/JP]; 〒5668585 大阪府摂津市西一津屋 1 番 1 号 ダイキン工業株式会社 淀川製作所内 Osaka (JP).
- (74) 代理人: 朝日奈 宗太, 外 (ASAHIINA, Sohta et al.); 〒5400012 大阪府大阪市中央区谷町二丁目 2 番 2 2 号 NS ビル Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: PERFLUOROELASTOMER SEALING MATERIAL

(54) 発明の名称: パーフルオロエラストマーシール材

(57) Abstract: A perfluoroelastomer sealing material which is improved in adhesion strength and in the property of not contaminating, corroding, or discoloring the surface in contact therewith. The content of uncrosslinked polymer components in the sealing material as determined under specific conditions is 1 wt.% or lower. Also provided is a process for producing the sealing material. When the perfluoroelastomer sealing material is immersed in perfluorotri-n-butylamine at 60°C for 70 hours, taken out therefrom, and dried at 90°C for 5 hours, at 125°C for 5 hours, and subsequently at 200°C for 10 hours, then the sealing material has a percentage loss of weight of 1 wt.% or lower. The process for producing the perfluoroelastomer sealing material comprises a step in which a molded perfluoroelastomer is treated with a solvent in which the molded elastomer has a degree of swelling of 50% or higher through immersion at 60°C for 70 hours.

(57) 要約: 本発明は、固着強度ならびにシール材との接触面の汚染、腐食および変色が改善された、特定条件下で測定した未架橋ポリマー成分の含有量が 1 重量%以下であるパーフルオロエラストマーシール材およびその製造方法を提供する。パーフルオロトリ-n-ブチルアミンに 60°C で 70 時間浸漬し、取り出し後、90°C で 5 時間、125°C で 5 時間および 200°C で 10 時間乾燥させたときのシール材の重量減少率が、1 重量%以下であるパーフルオロエラストマーシール材である。また、パーフルオロエラストマー成形品を、60°C、70 時間浸漬した時の前記成形品に対する膨潤率が 50% 以上である溶剤で処理する工程を含むパーフルオロエラストマーシール材の製造方法である。

WO 2005/028547 A1